

Technisches Datenblatt

Geothermiesonde DA32



Produktbeschreibung:

Hundhausen Geothermiesonden DA32 werden PE100RC Material hergestellt. Die Sonden werden vorkonfektioniert geliefert und dienen zur Gewinnung geothermischer Energie mit wahlweise ein- oder zwei Solekreisen. Der Sondenfuß wird im Heizwendelverfahren mit dem Sondenrohr verschweißt. Die Verschweißung wird von ausgebildeten Schweißpersonal durchgeführt. Jede Schweißung wird digital dokumentiert. Um sicherzustellen, dass die Schweißung dicht ist, wird jede Sonde mittels Druckprüfung auf Dichtheit geprüft. Die Druckprüfung wird ebenfalls dokumentiert.



Produkteigenschaften:

- Keine Verjüngung des Durchmessers im Sondenfuß
- Verstärkte Wandung im Sondenfuß für hohe Belastbarkeit
- Schlankes Design für kleine Bohrlochdurchmesser und schnellen Einbau
- Rückverfolgbarkeit des gesamten Herstellungsprozesses

Technisches Datenblatt

Geothermiesonde DA32



Vorteile:

- Komplett druckgeprüfte Geothermiesonde
- Anschlüsse normgerecht verschweißt
- Einbau mit Gestänge möglich
- Einstecklasche zur Anbringung von Sondengewichten bis 60kg
- Einbaufertige Lieferung auf die Baustelle

Technische Daten:

Werkstoff	Polyethylen 100 RC
Dimension in mm	DA32
Durchmesser-Wanddicken-Verhältnis (Standard Dimension Ratio = SDR)	SDR 11
Innendurchmesser	850 mm
Einbaudurchmesser für Duplexsonde	150 mm
Anschluss an Sammelleitung	Mit Elektro Schweißmuffe
Nennndruck	16 bar
Sondenfußdurchmesser	110 mm
Sondenrohrdurchmesser	32 x 3,0 mm
Längen	40 bis 160 Meter
Farbe	Schwarz, alternativ mit farbigen Streifen
Normen	DIN8074/75; DVS2207
Verpressrohr d 25 (InnenØ, Längen)	Längen: nach Bedarf
Verpressrohr d 32 (InnenØ, Längen)	Längen: nach Bedarf

Kontakt:

Hundhausen Kunststofftechnik GmbH
Justus-von-Liebig-Str. 27/29
28832 Achim
Tel.: +49 4202 9153-0
Mail: info@hkt-achim.de
Web: www.hkt-achim.de